

3D Systems PROJET 2500W

3D Systems PROJET 2500W



3D Systems PROJET 2500W

Descriptif

La série ProJet MJP 2500, la plus récente ligne d'imprimante 3D Multijet (MJP) de 3D SYSTEMS, est conçue pour combiner des capacités d'impression de niveau professionnel avec un coût abordable, adapté à l'univers du bureau et avec un procédé de fabrication facile. Elle permet de créer des **pièces fonctionnelles en plastique et en élastomère**. Cette nouvelle gamme d'imprimantes 3D MJP fournit des modèles, des prototypes et des moules d'injection de qualité sur demande.

LA PRECISION, LA RAPIDITE ET LA SIMPLICITE DE L'IMPRESSION MULTIJET

Maintenant plus accessible que jamais !

Imprimez des pièces de précision directement dans votre bureau sans compromettre la fidélité ou les caractéristiques de la pièce. Cette nouvelle gamme d'imprimantes 3D, qui se compose de la ProJet MJP 2500 et de la ProJet MJP 2500 Plus, est conçue pour permettre à un plus grand nombre de professionnels de créer des pièces précises sans quitter leur espace de travail. Chaque imprimante est compatible avec les matériaux robustes et polyvalent VisiJet M2 dans un plastique blanc et noir durable. La ProJet 2500 Plus propose des matériaux additionnels avec un plastique transparent rigide, aussi bien qu'un élastomère noir et un élastomère naturel avec une capacité d'étirement remarquable et une récupération élastique complète.

PRODUCTIVITE ET QUALITE PROFESSIONNELLE

Livrées avec le puissant logiciel client 3DSPRINT, ces imprimantes haute résolution MJP 2500 peuvent tourner 24h/24h pour une grosse capacité de production, directement au bureau. Le nouveau système MJP EasyClean est un moyen incroyablement simple pour ôter les supports des pièces MJP en moins de 30 minutes, sans travail manuel et sans endommager la pièce imprimée.

Volume de fabrication net (L x P x H)

295 x 211 x 142 mm

Résolution (xyz)

1200 x 1200 x 1600 DPI, couches de 16 ?

Précision (typique) :

± 0,1016 mm par 25,4 mm des dimensions de la pièce

La précision peut varier selon les paramètres de fabrication, la géométrie, la taille et l'orientation de la pièce, et les méthodes de post-traitement

Matériaux:

? VisiJet M2 CAST RealWax – Cire de fonderie pourpre (bouteille de 1.15 kg)

Matériau pour supports VisiJet :

? VisiJet M2 SUW - Cire support (bouteille de 1.3 kg)

Cire respectueuse de l'environnement, facile à éliminer

Alimentation électrique :

100-127 VAC, 50/60 Hz, monophasé, 15A

200-240 VAC, 50 Hz, monophasé, 10A

Dimensions (LxPxH)

? Modeleur emballé 1397 x 927 x 1314 mm

? Modeleur déballé 1120 x 740 x 1070 mm

Poids

? Modeleur emballé 325 kg

? Modeleur déballé 211 kg

Garantie : 1an

Logiciel 3D Print

[Revenir au menu "Imprimantes Projet Multijet résine/cire \(MJM\) "](#)

[Lien vers la fiche du produit](#)