

## Control'X



**Référence :**CPGE3500

### **Descriptif :**

#### Descriptif

Le système Control'X est un axe linéaire didactisé issu d'un véritable système industriel multiaxes de "Pick and Place". Il permet le positionnement de pièces avec un haut niveau de performances. La partie matérielle du système Control'X est constituée :

- D'une chaîne d'énergie composée d'une alimentation de puissance, d'un variateur de vitesse, d'un moteur à courant continu hautement dynamique couplé au chariot de l'axe via un réducteur et un système poulies-courroie.
- D'une chaîne d'information composée d'une carte d'acquisition, d'un encodeur incrémental et d'une génératrice tachymétrique montés dans l'axe du moteur, d'un encodeur de position magnétostrictif monté sur le chariot de l'axe, d'un capteur d'effort extérieur, d'un capteur optique de distance, d'un capteur de tension en entrée de variateur, de capteurs de courant et tension moteur.

La richesse de l'instrumentation permet de caractériser l'ensemble des comportements d'une façon rarement observée. Les points clefs du programme tels que les relations entrée/sortie géométriques, cinématiques, statiques ou dynamiques sont tracées en quelques clics. L'aspect énergétique est abordé avec une analyse

complète du comportement moteur et du rendement du mécanisme. Une large place est faite aux asservissements et les systèmes à événements discrets ne sont pas en reste avec une implémentation possible de diagrammes d'état.

Associé au logiciel Control'Drive, Control'X permet d'analyser, d'expérimenter, de modéliser, de résoudre et concevoir un système qui respecte les exigences attendues.

## Sous - Système(s) / Complément(s)



### Complément Grue anti-ballant et Pendule inversé

## Documents à télécharger

FICHE PRODUIT

PRÉSENTATION

[Présentation English](#)

[Macro-compétences](#)

[Présentation Model-Based Design](#)

[Lien vers la fiche du produit](#)